

SKF Nagy terhelésű, különösen nyomásálló, széles hőmérsékleti-tartományú csapágyzsír

LGWA 2

Az LGWA 2 egy kiváló minőségű, ásványolaj alapú, lítium komplex zsír szélsőséges nyomásra (EP). Az LGWA 2 zsírt olyan ipari és autóiipari alkalmazásokhoz ajánljuk, ahol a terhelés és a hőmérséklet meghaladja az általános célú zsírok tartományát.

- Kiváló kenőképesség akár 220 °C-os (430 °F) csúcshőmérsékleten, rövid időtartamokra
- A szélsőséges körülmények között üzemelő kerékcspagyak védelme
- Hatékony kenés nedves üzemi feltételek között
- Jó víz- és korrózióállóság
- Kiváló kenés nagy terhelésen és alacsony fordulatszámon

Alkalmazási területek

- Autók, utánfutók és teherautók kerékcspagyai
- Mosógépek
- Ventilátorok és villanymotorok



Rendelhető kiszerezések

Kiszerezés	Cikkszám	Kiszerezés	Cikkszám
200 g-os tubus	LGWA 2/0.2	Elektromechanikus kenőberendezés	
420 ml-es patron	LGWA 2/0.4	TLSD sorozat 125 ml-es	TLSD 125/WA2
1 kg-os fémdoboz	LGWA 2/1	TLSD sorozat 125 ml-es feltöltő	LGWA 2/SD125
5 kg-os fémdoboz	LGWA 2/5	TLSD sorozat 250 ml-es	TLSD 250/WA2
18 kg-os kanna	LGWA 2/18	TLSD sorozat 250 ml-es feltöltő	LGWA 2/SD250
50 kg-os hordó	LGWA 2/50	Elektromechanikus kenőanyag-adagoló	
180 kg-os hordó	LGWA 2/180	TLMR 101 sorozat 120 ml-es feltöltő (elemmel)	LGWA 2/MR120B
Gázhajtású kenőberendezés		TLMR 201 sorozat 120 ml-es feltöltő	LGWA 2/MR120
LAGD sorozat 60 ml-es	LAGD 60/WA2	TLMR 101 sorozat 380 ml-es feltöltő (elemmel)	LGWA 2/MR380B
LAGD sorozat 125 ml-es	LAGD 125/WA2	TLMR 201 sorozat 380 ml-es feltöltő	LGWA 2/MR380



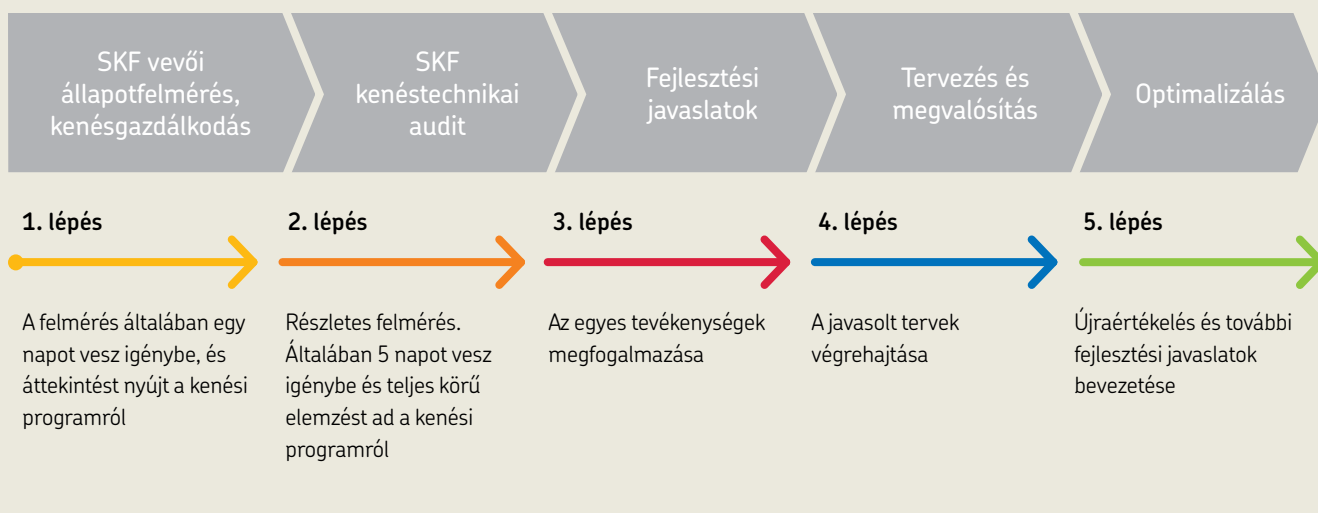
Műszaki adatok

Cikkszám	LGWA 2/(kiszereles)		
DIN 51825 kód	KP2N-30	Korrózióvédelem	
NLGI konzisztencia osztály	2	Emcor: – standard ISO 11007 – vízkimosódási teszt	0–0 0–0 ¹⁾
Sűrítő	Lítium komplex	Vízállóság	
Szín		DIN 51 807/1, 3 óra 90 °C-on	1 max.
Alapolaj típusa	Ásványolaj	Olajkiválás	
Üzemi hőmérséklet-tartomány	–30 és +140 °C között	DIN 51 817, 7 nap 40 °C-on, statikus, %	1–5
Cseppenéspont DIN ISO 2176	>250 °C	Kenőképeség	
Alapolaj viszkozitása		R2F, B futásteszt 120 °C-on	Megfelel 100 °C-on
40 °C, mm ² /s	185	Rézkorrózió	
100 °C, mm ² /s	15	DIN 51 811	2 max. 100 °C-on
Penetráció DIN ISO 2137		EP teljesítmény	
60 löket, 10 ⁻¹ mm	265–295	Kopási heg DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,6 max.
100 000 löket, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)	4 golyós teszt, hegedési terhelés	
Mechanikai stabilitás		DIN 51350/4, N	2 600 min.
Hengerlési stabilitás, 50 óra 80 °C-on, 10 ⁻¹ mm, V2F teszt	+50 max. változó 'M'		

1) Jellemző érték

Kenésgazdálkodás

Ahogy az eszkozgzaldalkodas magasabb szintre emeli a karbantartast, ugyanugy a kenésgazdálkodás alkalmazásával is tágabb szemszögből vizsgáljuk a kenést. Ez a szemléletmód költséghatékonyabb és elősegíti a gépek megbízhatóságának jelentős mértékű növekedését.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKFaz SKF Csoport bejegyzett védjegye.

© SKF Csoport 2017

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorosítani (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A katalógust a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen és közvetett károkért felelősséget nem vállalunk.

PUB MP/P8 12054/2 HU · 2017. június

A képek közül néhányat a Shutterstock.com licencének birtokában használtunk fel.